



**MOSAIC CHAMBER ORCHESTRA**  
**in collaborazione con Almo Collegio Borromeo**  
**Giuseppe Verdi e la musica**  
M° Denis Zanchetta



**Sabato 3 luglio, ore 21**  
**Auditorium in Via Roma 8, Fortunago (PV)**

In uno dei borghi più belli d'Italia, debutta la collaborazione tra Porter Teatro Spettacoli in Movimento e la prestigiosa *Mosaic Chamber Orchestra* che vanta al suo interno musicisti della prestigiosa Orchestra dell'Almo Collegio Borromeo. Diretta dal M° Denis Zanchetta, l'Orchestra a presenta un repertorio di grande fascino ed interesse, che vuole riportare all'attenzione del pubblico contemporaneo i musicisti che contribuirono alla formazione del primo Giuseppe Verdi.

Un viaggio musicale affascinante alle radici della formazione ed ispirazione compositiva di uno dei più grandi compositori dell' '800.

**MOSAIC CHAMBER ORCHESTRA**

La *Mosaic Chamber Orchestra*, conta musicisti in residenza al 2018 presso l'Orchestra del Collegio Borromeo. Riunisce giovani professionisti formati in vari Conservatori italiani intenzionati ad esercitare regolarmente ed in modo approfondito la pratica orchestrale.

Alcuni musicisti, provenienti in gran parte dal Teatro alla Scala di Milano, apportano al gruppo un prezioso contributo, nella preparazione e nell'esecuzione dei concerti.

L'Orchestra svolge inoltre un concreto ruolo formativo: inserisce tra le proprie file sia allievi promettenti del Conservatorio Vittadini di Pavia destinati alla professione, che studenti borromaici, appassionati strumentisti di livello amatoriale.

Si consiglia la prenotazione: 333 6136152 / 333 4443051, [incantomusica.spettacoli@gmail.com](mailto:incantomusica.spettacoli@gmail.com)

Biglietti acquistabili anche in prevendita su [www.liveticket.it/oltrepopfestival](http://www.liveticket.it/oltrepopfestival).

Ingresso unico: 10 euro; Ridotto fino a 14 anni: 5 euro.